

Détail de l'offre : Ingénieur Qualité sous-traitants

<b>Recruteur</b>	
<b>Référence</b>	25D1760421815
<b>Titre de l'offre</b>	Ingénieur Qualité sous-traitants
<b>Description de la mission</b>	<p>Au sein des équipes R&amp;D, Qualité et Réglementaire, vous contribuerez à la sécurisation et à la croissance de notre business en assurant la maîtrise de la Sécurité des Aliments et de la qualité de fabrication des produits Yoplait par nos sous-traitants. Vous serez rattaché(e) à l'équipe Qualité Produits et Process afin d'assurer pour la Business Unit Yoplait les missions suivantes :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>Accompagner la sélection et la qualification de nos nouveaux sous-traitants.</li> <li>Assurer l'application des standards de Sécurité des Aliments et de Qualité Yoplait par nos sous-traitants.</li> <li>Accompagner la conception de nouveaux produits en collaboration avec nos sous-traitants et la R&amp;D Yoplait pour assurer la qualité de conception de nos produits.</li> <li>Assurer la qualité d'exécution de nos produits par nos sous-traitants.</li> <li>Participer à l'amélioration continue de la Qualité du groupe.</li> </ul> <p>Vous serez autonome sur la relation avec les sous-traitants, leur évaluation, les recommandations, la gestion des plans d'action et le support, en application des différentes politiques et procédures de Yoplait.</p> <p>Vous serez amené(e) à auditer les fournisseurs identifiés, lister les écarts et les risques pour formuler une recommandation de qualification ou non avec ou sans plans d'actions.</p> <p>Des déplacements en France sont à prévoir – environ 2 à 3 maximum/mois.</p> <p>Poste basé au Siège à Boulogne Billancourt (92) ou au sein de notre centre de R&amp;D à Vienne (38).</p>
<b>Type de contrat</b>	CDD de 6 mois
<b>Télétravail</b>	Non spécifié
<b>Client</b>	Yoplait
<b>Localisation</b>	Boulogne-Billancourt
<b>Pays</b>	France
<b>Description du profil</b>	<p>Diplôme d'Ingénieur Agroalimentaire ou diplôme supérieur, niveau master.</p> <p>10 ans minimum d'expérience en Qualité dans un environnement industriel agroalimentaire, idéalement dans l'Industrie laitière.</p> <p>Solides connaissances en Sécurité des aliments, Système HACCP, bonnes pratiques d'hygiène et de fabrication, conception hygiénique des équipements, systèmes de Management de la Qualité, Maîtrise Statistique des Procédés, Audits.</p> <p>Anglais niveau professionnel (capacité à avoir des échanges techniques).</p>
<b>Expérience</b>	+10 ans
<b>Profil</b>	Ingénieur Qualité
<b>Secteur</b>	Industrie du lait, produits laitiers