

Recruteur	25D1760421815
Référence	Ingénieur Qualité sous-traitants
Titre de l'offre	Au sein des équipes R&D, Qualité et Réglementaire, vous contribuerez à la sécurisation et à la croissance de notre business en assurant la maîtrise de la Sécurité des Aliments et de la qualité de fabrication des produits Yoplait par nos sous-traitants. Vous serez rattaché(e) à l'équipe Qualité Produits et Process afin d'assurer pour la Business Unit Yoplait les missions suivantes :
Description de la mission	<p>Accompagner la sélection et la qualification de nos nouveaux sous-traitants.</p> <p>Assurer l'application des standards de Sécurité des Aliments et de Qualité Yoplait par nos sous-traitants.</p> <p>Accompagner la conception de nouveaux produits en collaboration avec nos sous-traitants et la R&D Yoplait pour assurer la qualité de conception de nos produits.</p> <p>Assurer la qualité d'exécution de nos produits par nos sous-traitants.</p> <p>Participer à l'amélioration continue de la Qualité du groupe.</p> <p>Vous serez autonome sur la relation avec les sous-traitants, leur évaluation, les recommandations, la gestion des plans d'action et le support, en application des différentes politiques et procédures de Yoplait.</p> <p>Vous serez amené(e) à auditer les fournisseurs identifiés, lister les écarts et les risques pour formuler une recommandation de qualification ou non avec ou sans plans d'actions.</p> <p>Des déplacements en France sont à prévoir – environ 2 à 3 maximum/mois.</p> <p>Poste basé au Siège à Boulogne Billancourt (92) ou au sein de notre centre de R&D à Vienne (38).</p>
Type de contrat	CDD de 6 mois
Télétravail	Non spécifié
Client	Yoplait
Localisation	Boulogne-Billancourt
Pays	France
Description du profil	<p>Diplôme d'Ingénieur Agroalimentaire ou diplôme supérieur, niveau master.</p> <p>10 ans minimum d'expérience en Qualité dans un environnement industriel agroalimentaire, idéalement dans l'industrie laitière.</p> <p>Solides connaissances en Sécurité des aliments, Système HACCP, bonnes pratiques d'hygiène et de fabrication, conception hygiénique des équipements, systèmes de Management de la Qualité, Maîtrise Statistique des Procédés, Audits.</p> <p>Anglais niveau professionnel (capacité à avoir des échanges techniques).</p>
Expérience	+10 ans
Profil	Ingénieur Qualité
Secteur	Industrie du lait, produits laitiers